

中国（总部）

北京 | 常州 | 成都 | 佛山 | 广州 | 杭州 | 合肥 | 武汉 | 长春 | 济南 | 济宁 | 柳州 | 马鞍山 | 南昌 | 南京
宁波 | 宁德 | 青岛 | 厦门 | 上海 | 深圳 | 沈阳 | 苏州 | 太原 | 天津 | 潍坊 | 无锡 | 武汉 | 西安 | 长沙 | 郑州 | 重庆

德国 斯图加特 美国 洛杉矶 韩国 首尔 印度 德里 巴西 圣保罗

思看科技（杭州）股份有限公司

☎ 0086 571-85852597

☎ 0086 571-85370381

✉ info@3d-scantech.com

🌐 www.3d-scantech.com

📍 浙江省杭州市余杭区文一西路998号12号楼



抖音号



视频号

智能无线灵动式三维扫描系统

NimbleTrack-CR

精细于微 灵动无界



思看科技全新推出NimbleTrack-CR智能无线灵动式三维扫描系统，产品沿袭NimbleTrack系列全无线、轻量便携、高精度的特性，彰显「极致细节」的核心设计理念，通过搭载高性能工业相机与智能优化算法，精准还原表面细小纹理与复杂结构，赋能工业精密零部件、艺术文博等领域三维数字化革新，从工业产线质量控制到千年文脉的数字化重生，让每一处细节成为解锁智造标准与文明密码的全能密钥。



艺术文博极致细节捕捉



工业零件精密计量



多材质适应
(黑色/反光)



多环境适应
(室内/户外)



分辨率



高精度

细节捕捉 纤毫毕现

NimbleTrack-CR采用全新的光学成像系统与智能算法引擎，结合全新升级的交叉线激光和亚像素级图像处理技术，能够精准捕捉物体表面精密细节之处，真正实现“所见即所得”。

艺术文博领域

0.010mm

精度/精细度



文物保护专属
Class I 安全模式



非接触式
无损测量

文物保护模式下，通过一类激光认证，实现零接触、零损伤的数字化扫描。从珍贵的陶罐、彩瓷到青铜纹样、碑刻铭文，以计量级精度还原文物细节，同时规避对物体表面造成潜在风险，为考古修复、文物建档提供安全无虞的革新方案。

拥有超高清细节还原能力，轻松获取艺术品、雕塑纹理、器物釉面等细微特征，1:1还原真实细节，为数字化存档、修复研究、虚拟展示提供高保真数据支持。



工业零件精密计量

沿袭思看科技工业计量基因，在精准还原表面纹理细节的同时，确保关键特征尺寸精度，为质量控制与工艺优化提供可靠依据。

中小型工件的检测中，能够实现对表面微观缺陷及纹理等的精准扫描；面对复杂曲面、轮廓结构如涡轮叶片等，也能全面捕捉。

0.025mm

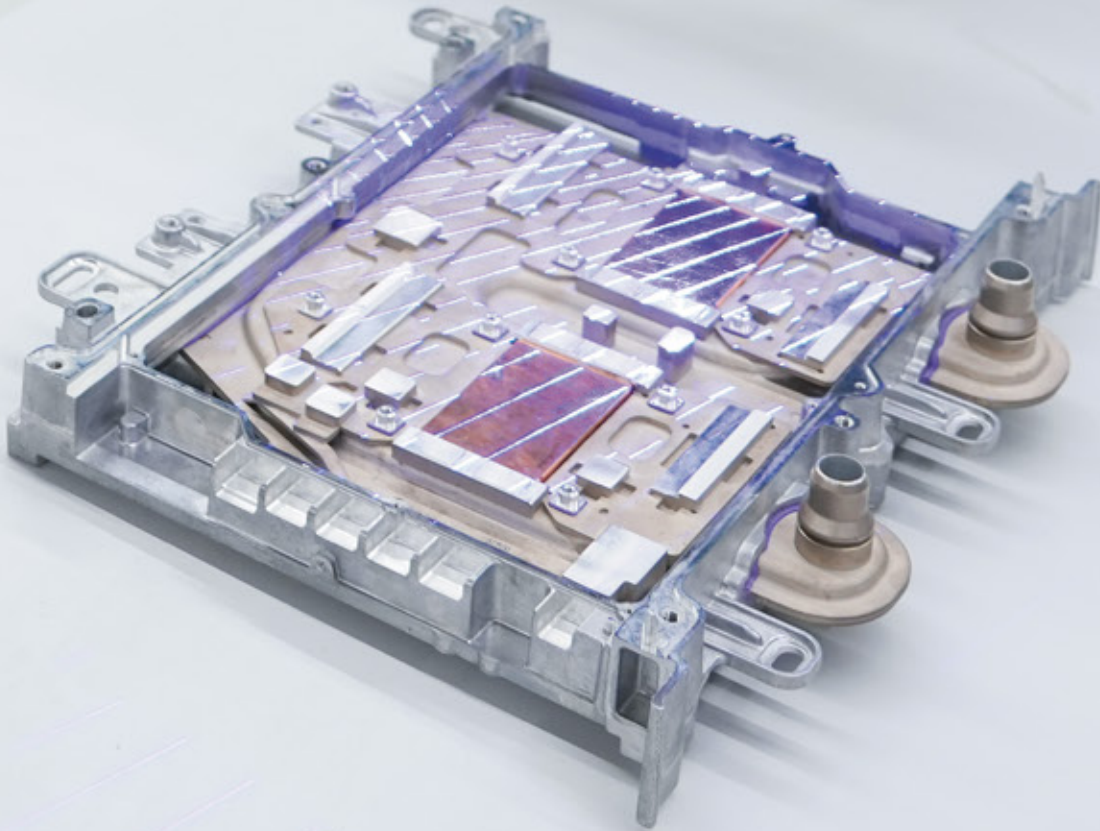
跟踪式精度



精度认证

0.020mm

单扫描仪精度



万象包罗 灵动无界

多种扫描模式

集高速、精细、深孔三种激光线扫描模式于一身，从容应对多元化的扫描需求。

多场景适应

多种扫描模式能够应对不同尺寸、种类工件的扫描需求，面对室内、户外阳光直射环境均能灵活高效地开展数据采集。

多材质适应

灵活驾驭各类型材质物品扫描，如布匹、丝绸、陶瓷、青铜器、钣金件等，以及黑色/反光材质扫描，无需喷涂显像剂，避免物品表面的二次损伤。

历史传承 科技护航

扫描+贴图 | 打造全流程文博行业数字化解决方案

强大的软件生态与高清三维智能贴图软件深度融合，依托高精度三维扫描技术与智能纹理映射算法，构建完整的文博数字化全流程解决方案，高保真还原物体表面颜色、纹理和几何轮廓，实现真实感与细节的完美呈现，满足艺术文博领域多场景需求。

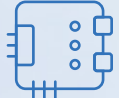


无线测量 自由无限

NimbleTrack-CR引入更高效的边缘计算技术，实现了高速稳定的数据传输与处理。扫描仪和跟踪器均内置高性能电池模组，无需外接电源即可开展扫描，实现设备连续、不间断供电，让扫描过程不受空间限制，带来更加灵活高效的扫描体验。



双内置电池



内置强劲计算模组



无线网卡设计



轻量设计 便携小巧

得益于外观结构的精心设计与布局，将扫描仪的外观尺寸和重量均做到极致的小巧便携，并实现一箱收纳。

直径

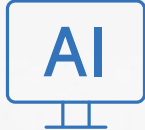
230mm

重量

1.3kg

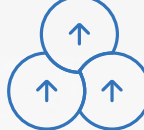


智能软件 掌控计量



智能分辨率功能

根据扫描物体的特征和扫描场景的需求，自动调整扫描分辨率，满足不同场景的细节扫描需求。



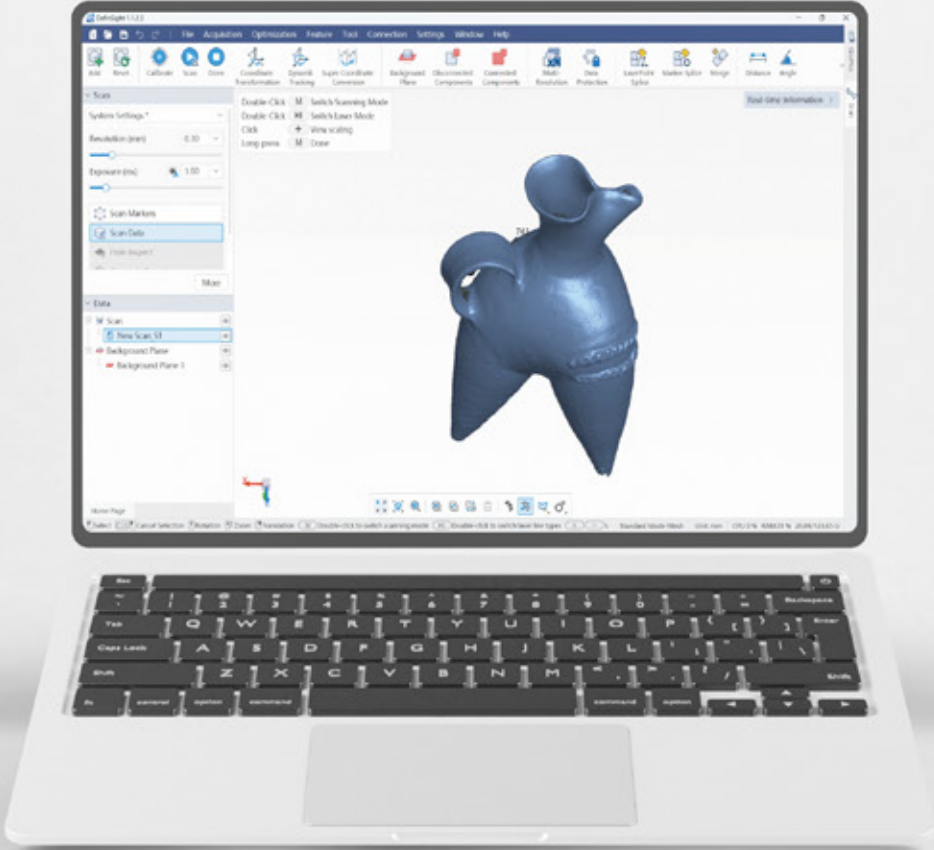
色彩编码指示功能

通过可视化色彩编码直观地呈现实时数据获取情况，帮助用户快速识别扫描盲点或遗漏部分，从而提高扫描过程的透明度，保证最终模型的完整性和准确性。



实时自定义分辨率

用户可以根据待测对象的复杂性和细节需求，实时自定义设置分辨率参数，以确保关键区域的精细数据捕捉。



应用生态拓展

智能边界检测模块

可选配智能边界探测模块，利用高性能灰阶边缘算法，自动采集孔、槽、切边等特征的三维数据，快速获取高精度的尺寸和位置度信息。

i-Probe500 跟踪式测量光笔

面对隐藏点或基准孔等难以触达之处，可选配便携式测量光笔i-Probe，设备支持有线或无线传输，为精密测量提供全方位的数字化解决方案。

级联

支持多台跟踪器级联工作，大幅扩展扫描范围，有效应对大型工件扫描场景。

多元应用



| 艺术设计



| 文物数字化



| 工业零件检测



| 教育科研

NimbleTrack-CR 技术参数

扫描模式	高速扫描	34束交叉蓝色激光线
	精细扫描	7束平行蓝色激光线
	深孔扫描	额外1束蓝色激光线
精度(1)（单扫描仪）		最高0.020 mm
精度(1)（跟踪式）		最高0.025 mm
精度（文保精细模式）		最高0.010 mm
单站跟踪距离		3200 mm
体积精度(2)（距离跟踪器3.2 m）		0.064 mm
体积精度（配合MSCAN全局摄影测量系统）		0.044 mm + 0.012 mm/m
孔位置精度		0.050 mm
Class I (安全模式)		支持
最高分辨率		0.010 mm
基准距		250 mm
景深		最大300 mm
最大扫描面幅		150 mm × 190 mm
扫描帧率		120 fps
最高扫描速率		4,900,000次测量/秒
扫描仪尺寸		238mm × 203mm × 230mm
扫描仪重量	1.3kg（设备主体）	
	1.4kg（含电池和无线模块）	
跟踪器尺寸		570mm × 87mm × 94mm
跟踪器重量	2.2kg（设备主体）	
	2.6kg（含电池和无线模块）	
防水箱尺寸		1000mm × 425mm × 280mm
输出格式		.stl, .obj, .ply, .asc, .igs, .txt, .mk2, .umk等
工作温度		-10°C ~ 40°C
工作湿度（非冷凝）		10% ~ 90% RH
无线工作模式		单扫描仪、单跟踪器、跟踪器+扫描仪、跟踪器+光笔、无线级联、边界探测
无线标准		Wi-Fi 6, 802.11a/b/g/n/ac
通信接口		USB3-B, 千兆网口

CN109000582B, CN211121096U, CN210567185U, CN11678459B, CN114001696B, CN114554025B, CN114205483B, CN113514008B, CN114627249B, CN112867136B, CN218103220U, CN218103238U, CN307756797S, CN113340234B, CN112964196B, CN115289974B, CN113188476B, CN218411072U, CN115325959B, CN218584004U, CN115661369B, CN218734448U, CN115493512B, CN110992393B, CN116136396B, CN113432561B, CN219834226U, CN219829788U, CN116244730B, CN116206069B, CN113766083B, CN222015590U, CN222027649U, CN308982243S, CN308982242S, CN222104664U, CN222279677U, CN222279678U, CN222321625U, CN222317979U, CN222317980U, CN222356423U, CN222353116U, CN222560923U, US10309770B2, US10309770B2, US11060853B2, KR102096806B1, EP3392831B1, US11493326B2

(1) ISO 17025 实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对尺寸探测误差（PS）性能进行评估。
(2) ISO 17025 实验室认可：依据VDI/VDE 2634 part3 标准和JJF 1951规范，对球心距测量误差（SD）性能进行评估。
* 本公司保留对本网站中所描述的参数及图片在法律范围内解释及修改的权利。